

JBC

www.utility-trading.com



大功率焊台

高功率适用于工业焊接应用

为什么 大功率?

最大功率
250 瓦
峰值功率

专属解决方案
适用于高导热和长时间焊接应用

高功率焊台

工业用设备, 随时投入密集型工作

Ref. **HDE-1B** 120 V, **HDE-2B** 230 V, **HDE-9B** 100 V

直观的菜单

轻松浏览缔造完全舒适的工作



自定义主机

根据您的工作需要个性化参数。



部分读数

每个端口全部和部分时间记录: 工作, 睡眠和休眠小时数。



曲线图

通过分析温度和功率数据优化焊接质量。



焊台-电脑互动

从电脑更新主机软件, 并导出曲线图。



B-Net, 您的焊接网络

从您的电脑组建, 管理和控制所有的焊台。

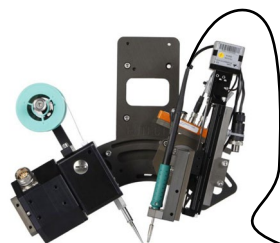


机械手

通过机械手管理焊台自动化焊接工艺。

HDR-E-B 机械手焊台

用于需要精确移动的重复工作。
必须使用转换插头 (型号 CHB-A)。



转换插头
型号 CHB-A



满足您的需求

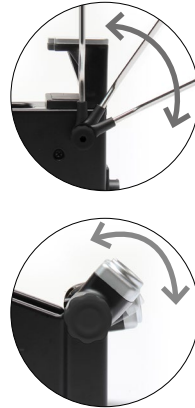
适用的产品如太阳能电池板, 多层电路板和有大量散热元件的表面。



增加产量

使用快捷烙铁头更换座可以节省时间。让您灵活简便地切换不同的焊接作业。

支架 延长焊嘴使用寿命



智能热管理

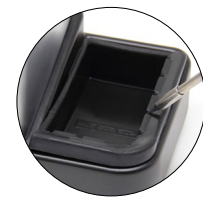
当工具置放在支架上, 睡眠和休眠特性使温度减低, 可延长焊嘴的使用寿命达5倍长。

套装位置

工具置放位和集线位易于调节。

焊嘴清洁座 改善焊嘴的热传导

根据您的需求从以下三种安全方式中选择: 铜丝球, 钢丝球或者海绵。集成式擦板可以让您单手就可以除去残锡。



焊嘴擦板



海绵

技术参数

尺寸	145 x 120 x 225 mm
HDE-A 重量	6,120 Kg (13.49 lb)
KHT470A 重量	1.665 kg (3.67 lb)
峰值输出功率	250 W
型号- 电压 (AC) / 保险丝	HDE-1B - 120 V / 4A HDE-2B - 230 V / 2A HDE-9B - 100 V / 4A

温度范围	90 - 500 °C (190 - 932 °F)
待机温度稳定性	±1.5 °C (±3 °F)
焊嘴接地电压	< 2 mV RMS
焊嘴接地电阻	<2 ohms
工作环境温度	10 - 40 °C (50 - 104 °F)
通讯连接器	USB-A, USB-B, 外设
机械手连协议	RJ12 for RS-232 连接

配套使用

HD 导热镊夹 节省操作时间

KHT470A HD 镊夹套装

需要使用两台大功率控制主机，以便单独管理烙铁头，优化其导热性能。



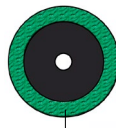
T470 HD 手柄 用于大需求量

用于需要持续高热功率的密集型焊接作业。配有防滑抓握及良好的隔热性能，手柄上的螺丝起到修正烙铁头并防止旋转的作用。

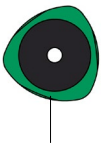
T470-A HD 用途 T470-SA HD 用途带3米电线



T470-FA 隔热握柄 T470-MA 隔热握柄带3米电线



T470-ZA 三叶握柄



三页设计提供更舒适的握感。

泡沫

T470-NA HD 氮气手柄

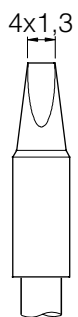


氮气供应机

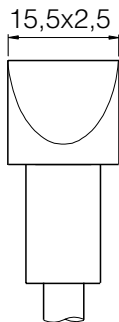
需要配合使用 JBC GN-A 制氮模块或者外部氮气供应机。

C470 烙铁头系列

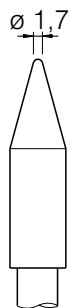
找到最满足您需求的C470烙铁头，请浏览 www.jbctools.com



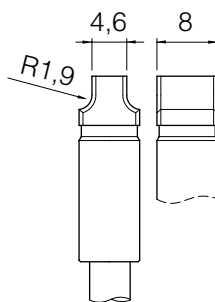
C470-014



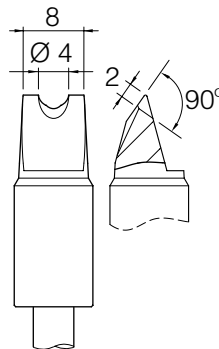
C470-007



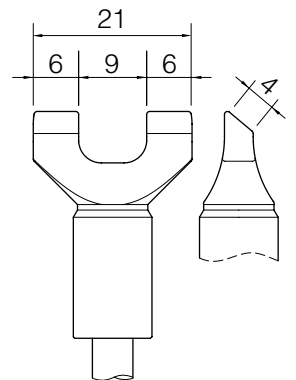
C470-001



C470-050



C470-055



C470-051

E 1:1